



# LOMBARDI CLAUDIO s.r.l.

## PRODOTTI SOTTOLIO E SOTTACETO

Via Udine, 79 - 59013 Montemurlo (PO) Cod. Fisc. 01677550483 P.IVA IT-00266930973  
Cap. Soc. € 100.000 [Reg. Impr. Prato](#) n° 6022 - [R. E. A. C. C. I. A. A.](#) Prato n° 287045 n° Meccanografico PO014410  
Tel.0574.799476 - Fax 0574.682348 - E-mail:info@lombardiclaudio.it - <http://www.lombardiclaudio.it>

### SCHEDA TECNICA

#### Olive Nere Giganti di Grecia in vaschetta 1500 gr."

#### Codice d'uso

(codice identificativo prodotto): 35402

**Ingredienti:** Olive, olio di semi di girasole, spezie ed erbe aromatiche (prezzemolo, aglio, peperoncino), sale  
Antiossidante: acido L ascorbico.  
Conservativo: Anidride solforosa (residuo).

#### Caratteristiche Tecniche:

Prodotto	Peso Netto	1500 gr
	Peso Sgocciolato	1300 gr
	Provenienza Materia Prima	Grecia
	Calibro	100/110
	Codice EAN	<b>8008500233494</b>
Confezione	<b>vaschetta in atmosfera protettiva</b>	
	Dimensioni Vaschetta	18x27,5x6 cm
	ITF	08008500
	Dimensioni Cartone	19x28,5x12 cm
	Vaschette x Cartone	2
Imballaggio	Dimensioni Pallett	h: 120 cm
	Cartoni x Strato	16 (32 vaschette)
	Strati x Pallett	9 (144 cartoni) (288 vaschette tot)

#### Caratteristiche Organolettiche:

Colore	Tendente al Marrone.
Consistenza	Soda.
Odore Sapore	Tipico leggermente dolce.

#### Caratteristiche Chimiche:

Acidità	min 1,3%
PH	< 4,5
Cloruro di Sodio	max 2%

#### Caratteristiche Microbiologiche:

Carica Microbica Totale	<1000 ufc/g
Coliformi totali	<10 ufc/g
Escherichia Coli	<10 ufc/g
Clostridi Solfito Riduttori	<10 ufc/g
Stafilococchi Coag. positivi	<10 ufc/g
Salmonella	assente in 25 g
Listeria monocytogenes	assente in 25 g



# LOMBARDI CLAUDIO s.r.l.

PRODOTTI SOTTOLIO E SOTTACETO

Via Udine, 79 - 59013 Montemurlo (PO) Cod. Fisc. 01677550483 P.IVA IT-00266930973  
Cap. Soc. € 100.000 [Reg. Impr. Prato](#) n° 6022 – [R. E. A. C. C. I. A. A.](#) Prato n° 287045 n° Meccanografico PO014410  
Tel.0574.799476 - Fax 0574.682348 - E-mail:info@lombardiclaudio.it - <http://www.lombardiclaudio.it>

**Conservazione:** Conservare a temperatura refrigerata 0/+ 4°C. Si consiglia l'uso entro 6 mesi dalla data di produzione. Dopo l'apertura consumare entro 7gg in frigorifero.

**Trasporto:** Il trasporto viene effettuato a mezzo corriere. Il trasporto deve essere effettuato a temperatura di refrigerazione ( 0 + 4 ° C)

**Etichetta Nutrizionale:** valori medi per 100 gr di prodotto sgocciolato.

Valore Energetico	Kj 815; Kcal 198	
	Proteine	1,3 gr
	Carboidrati	1,3 gr
	Di cui zuccheri	0,1 gr
	Grassi	19,7 gr
	di cui saturi	3,3 gr
	Sale	2,2 gr

**Lotto di Prod.:** Lotto 0000 identificativo di ogni produzione.

**Documentazione:** Piano di Autocontrollo basato sui principi del sistema H.A.C.C.P.  
Procedura di Rintracciabilità  
Registrazioni come da PAC

**Dichiarazione allergeni:** Questo prodotto non contiene alcuno degli allergeni riportati nell'allegato III bis della direttiva 2003/89/CE e nella relativa integrazione secondo il D.L. 178/07 (direttiva CE 142/2006 "aggiornamento elenco allergeni ") e secondo il Regolamento CE 1169/11.

**Responsabile Qualità**  
Dr.Fuccillo Antonio